



G319_{INOX}

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

EL ENFRIADOR MÁS EFICIENTE DE SU CATEGORÍA.
SU NOVEDOSO DISEÑO Y SU AMPLIA CAPACIDAD,
LO HACEN EL MÁS VENDIDO.



➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS

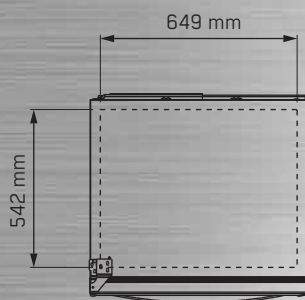
Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

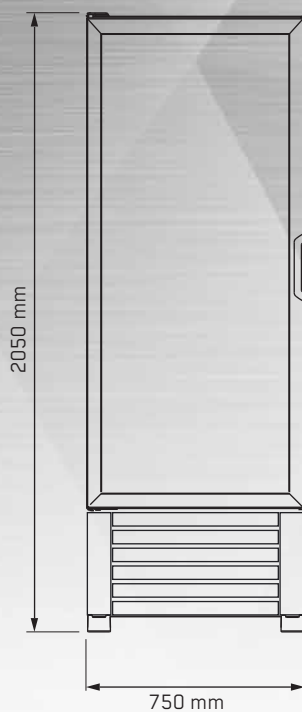
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

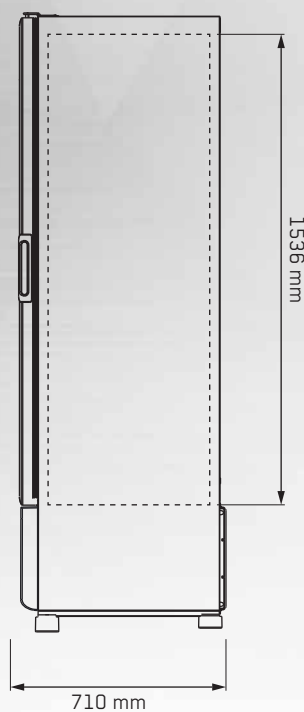
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	2050
	Ancho:	750
	Prof:	700
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	1536
	Ancho:	649
	Prof:	542
Peso (kg)	Neto:	114.6
	Con empaque:	115.6
Volumen bruto (L)		540.3
Capacidad del Contenedor	20':	21
	40':	42
No. Puertas		1
No. Parrillas		5

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	3.040*
Refrigerante R134a (kg)	0.460
Compresor (hp)	1/4+
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura (°C)	0 a 7

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	5.2
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P