



VF1.5

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

GRACIAS A SU TAMAÑO, ESTE CONSERVADOR ES
IDEAL PARA COLOCARSE SOBRE MOSTRADOR, Y
PARA APOYAR LANZAMIENTOS O PROMOCIONES.



➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

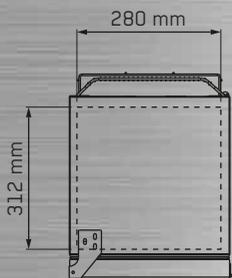
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

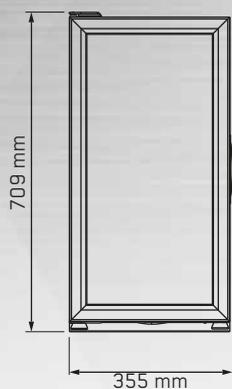
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

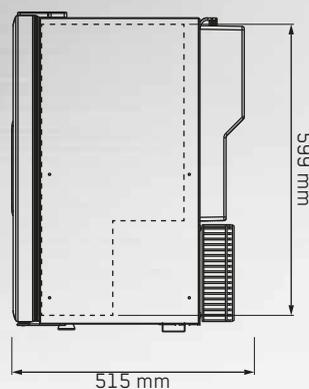
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	709
	Ancho:	355
	Prof:	515
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	599
	Ancho:	280
	Prof:	312
Peso (kg)	Neto:	29.2
	Con empaque:	30.0
Volumen bruto (L)		52.3
Capacidad del Contenedor	20':	100
	40':	216
No. Puertas		1
No. Parrillas		3

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kwh/24h)	2.204
Refrigerante R134a (kg)	0.160
Compresor (hp)	1/8
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	-16 a -14

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	1.3
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P